

DORUS FU 400

Érvényes:
2002. január 1-jétől

Porgyanta furnérozáshoz, lemezeléshez

MŰSZAKI TERMÉKISMERTETŐ

ÖSSZETÉTEL

por alakú karbamid-formaldehid gyanta, E1 formaldehid emisszió értékkel

TULAJDONSÁGOK

- ▶ felhasználásra kész keverék
- ▶ alkalmazható meleg- és hőprésben
- ▶ csekély enyvátütési tulajdonság
- ▶ rövid présidő
- ▶ hosszú fazékidő



FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Alkalmazható széles hőmérséklet tartományban (80-115 °C között) furnérozáshoz, farostlemezeléshez (belső ajtók esetén), valamint DKS lapok ragasztásához.

MŰSZAKI ADATOK

Vízállóság: D2 (EN 204)

Nyitott idő: 100 g/m² felhordásnál kb. 8 perc
200 g/m² felhordásnál kb. 18 perc

Ragasztókeverék: 1 térfogathányad FU 400
1 térfogathányad víz

Fazékidő: 20 óra (szobahőmérsékleten)

Présidő: (forgácslap 0,8 mm-es furnér)

80-90 °C között	min. 5 perc
90-95 °C között	min. 4 perc
95-100 °C között	min. 3 perc
100-105 °C között	min. 2,5 perc
105-110 °C között	min. 2 perc
110-115 °C között	min. 1,5 perc

Présnyomás: 0,5 N/mm²

Effektív préselési idő: furnér milliméterenként + 1 perc

ALKALMAZÁS

Ragasztókeverék elkészítése:

A keverőgéphez először a vizet öntsük, majd folyamatosan addig adagoljuk hozzá a ragasztóport, amíg krémes állagú csomómentes folyadékot nem kapunk. A ragasztókeverék elkészítéséhez gépi keverőeszköz használata javasolt.

Felhasználáskor nem kell keményítőszert adagolni.

Felületelőkészítés, felhordás:

A ragasztást minimum 14 °C feletti munkahelyen, klimatizált anyagokkal kell végezni. Felhordás történhet kézi felhordóeszközökkel is, de a minőségi ragasztás egyik alapja az egyenletes gépi felhordás. A préselési idő letelte után a ragasztóztott lapokat klimatizálni kell.

Ragasztási körülmények:

A megfelelő ragasztási szilárdság érdekében a mindenkori hőmérsékleti tényezőket figyelembe kell venni, a préslapokat ennek alapján kell feltölteni. A felületen megszáradt ragasztóréteg a nedvesítést nem biztosítja, ez hibás ragasztást eredményez.

**Tisztítás:**

A felesleges ragasztóanyag a préselést megelőzően vízzel eltávolítható. A megszáradt ragasztó réteg csak mechanikus úton távolítható el.

Tárolás:

Tárolás során óvjuk a magas hőmérséklettől illetve a közvetlen napfénytől. A nedvesség és a pára károsítja a terméket, ezért a zsákot állandóan zárt állapotban kell tartani. Eltarthatóság a gyártási időtől számítva min. 6 hónap. Gyártás időpontját lásd a csomagoláson.

Töltőtömeg:

25 kg, polietilén bélésű papírzsákban

FIGYELMEZTETÉS

A DORUS FU 400-as porgyantával ragasztott furnérozott lapok vizes és oldószeres anyagokkal egyaránt felületkezelhetők. Ragasztóátütés kevésbé jellemző. Az átütésre érzékeny, vékony színfurnéroknál diszperziós felületragasztó (PONAL Felületragasztó) használata javasolt.

VESZÉLYESSÉG

A ragasztóanyag formaldehidet tartalmaz, mely bőr-irritációt okozhat. Javasoljuk védőkesztyű és kézkrem használátát. Maximális koncentráció a munkatérben 1 ppm.